

Roggen 172 v

1955

Arbeitsbereich	x-, y-, z-Achse	mm	800×630×630
	b-Achse		360×1°
Bewegungen	Vorschubkraft x-, y-, z-Achse bei 100 % ED	N	17 000
	Vorschubbereich x-, y-, z-Achse bis	mm/min	15 000
	Eilgang x-, y-, z-Achse bis	m/min	15
Wegmessung	x-, y-, z-Achse		direkt, digital
	b-Achse (Rundschanttisch)		Stirnverzahnung
Genauigkeit	Geometrie		B+W-Protokoll
	Positionsunsicherheit	P nach VDI/DGQ 3441	—
	x-, y-, z-Achse	P mm	0,015
	Rundschanttisch	P Bogensek.	8
Bearbeitungseinheit	Antriebsmotor		Gleichstrom
	Leistung	max. kW	45
	Drehzahl	max. min ⁻¹	4000
	Drehmoment	Nm	143
	Getriebestufen		2
	Drehzahlbereich	min ⁻¹	20–4000
	Drehzahlprogrammierung		direkt
	Vorderer Lager-Ø Arbeitsspindel	mm	100
	Max. Drehmoment Arbeitsspindel bei 100 % ED	Nm	920
	Werkzeugaufnahme		Steilkegel 50
	Werkzeugspannung		DIN 69872-28
	Werkzeugspannkraft	N	20 000
Werkzeugwechsel- einrichtung	Magazinart		Scheibe/Kette/Regal
	Magazinplätze		40 /80 /103+172
	Werkzeug-Ø normal	mm	125 /112 /125
	Werkzeug-Ø max.	mm	350 /350 /350
	Werkzeugadapter		DIN 69871-A50
	Werkzeuggewicht max.	kg	30
	Werkzeugwechselzeit	s	3,5
	Span-zu-Span-Zeit	s	9 (nach VDI 2852)
	Werkzeugauswahl		Variable Platzcodierung T1-T9999
Rundschanttisch	Größe	mm	630×630
	Teilung		360×1°
	Max. Belastung (Werkstück und Vorrichtung)	N	10 000
	Max. Tangentialmoment	Nm	20 000
	Kippmoment	Nm	15 000
	Schaltzeit		45°3s/90°5s/180°8s
Palettenwechsel- einrichtung	Palettengröße	mm	630×630
	Palettenausführung		DIN 55201-A1
	Palettenwechselzeit	s	20 (nach VDI 2852)
Hydraulikanlage	Inhalt	l	160
	Systemdruck	bar	60
	Ölsorte		HLP 46
Pneumatik	Systemdruck min.	bar	4
	Verbrauch	Nm ³ /h	1
Elektrik	Anpaßsteuerung		PLC
	Spannung	V	380
	Frequenz	Hz	50
	Anschlußwert	kVA	40
	Steuerungsfabrikat		Siemens
	Steuerungstyp		3 M Ausführung 4
Entsorgung- einrichtung	Kühlmitteleinrichtung Inhalt	l	400
	Kühlmittelförderleistung	l/min	160 bei 2,5 bar
	Spänefördersystem Art		Kratzer
	Abwurfhöhe	mm	1200
Aufstellung	Gewicht	kg	16 000
	Platzbedarf	mm	4900 Breite × 5600 Tiefe × 3700 Höhe